

**ПАСПОРТ НА МЕБЕЛЬНЫЕ ФАСАДЫ**  
(изделия из МДФ, покрытые плёнкой ПВХ)

**Назначение**

Мебельные фасады используются как комплектующие корпусной мебели, в частности кухонных гарнитуров, гостиных, мебели для прихожих, детских комнатах и пр. а также в качестве декоративных накладок на двери и как материалы для отделки внутренних помещений. Мебельные фасады изготавливаются из МДФ с последующим покрытием пленкой ПВХ. Безопасность фасадов подтверждена санитарно-эпидемиологическим заключениями на используемые материалы.

**Технология изготовления мебельных фасадов**

Технология производства исключает использование вредных для здоровья эпоксидных смол и фенола. Безопасность фасадов подтверждена санитарно-эпидемиологическим заключением на используемые материалы.

Рисунок на МДФ наносится фрезерно-копировальным станком с ЧПУ. Далее следует процесс облицовывания фасада пленкой ПВХ. После нанесения клея и нагрева, методом мембранно-вакуумного прессования происходит надежное склеивание. Для выхода воздуха на обратной стороне фасада сверлится отверстие, диаметром 2-3 мм. После прессования изделие необходимо выдержать при комнатной температуре в течение 24 часов.

**Правила ухода и эксплуатации**

Мебельные детали, изготовленные из МДФ облицованные пленкой ПВХ эстетичны, прочны, стойки к воздействию влаги. Однако следует помнить, что данные изделия несут декоративную функцию и предполагают использование в соответствии с соблюдением следующих правил:

- мебельные фасады должны эксплуатироваться в сухих и теплых помещениях, не подверженных перепадам температур, имеющих отопление и вентиляцию при температуре воздуха не ниже +10<sup>0</sup>С и не выше + 30<sup>0</sup>С с относительной влажностью 45-75% (ГОСТ 16371-93). Несоблюдение этих условий может привести к выгибанию (короблению) фасада;
- не рекомендуется подвергать фасады длительному воздействию горячего воздуха (неплотно закрытая духовка, разогретая плита, излучение ламп накаливания, УФ - излучение). Не допускается контакт с поверхностями или воздухом, температура которых превышает 65<sup>0</sup>С, что может привести к изменению цвета облицованного покрытия, оплавлению, деформации или отслоению пленки ПВХ от основы, в том числе от торцов. Для этих целей используют защитные наклейки, над плитой устанавливается вытяжка;
- из-за негативного воздействия на пленку ПВХ прямых солнечных лучей возможно изменение цвета пленочного покрытия, и неравномерное выцветание;
- не допускается охлаждение фасадов ниже -25<sup>0</sup>С, возможно растрескивание и отслоение пленки ПВХ и лакокрасочного покрытия;
- не рекомендуется снимать защитную пленку с фасадов, покрытых глянцевой пленкой, до окончания процесса установки мебели;
- после удаления защитной пленки глянцевая поверхность фасада становится чувствительной к повреждениям. Причиной является то, что на защитной пленке присутствуют вещества, которые размягчают поверхность фасада. Чтобы ускорить процесс высыхания рекомендуется протирать поверхность жидким 1% мыльным раствором, а затем сухой тканью в течение 5 дней;
- следует оберегать фасады от механических повреждений, которые могут быть вызваны воздействием твердых предметов, абразивных порошков, а также чрезмерными физическими воздействиями;
- пыль удаляется чистой, сухой и мягкой тканью (фланелью, сукном, плюшем);
- не рекомендуется распиливать фасады, облицованные пленкой ПВХ. Это может привести к изменению натяжения пленки, ее отслоению, а также к разрыву пленки.

**Требования к транспортировке и хранению**

Мебельные фасады транспортируются в заводской упаковке (трехслойный картон) всеми видами транспорта исключая попадание влаги с температурой окружающего воздуха не более 65<sup>0</sup>С

Во время перевозки заводская упаковка с мебельными фасадами должна находиться горизонтально, быть надежно защищена от механических повреждений, так же необходимо полностью исключить самопроизвольное перемещение. Не допускается наступать, ставить на углы и бросать упаковку. При нарушении вышеуказанных требований, данный вид упаковки не гарантирует сохранность товара. При перевозке транспортной компанией рекомендуется заказать дополнительную жесткую упаковку.

Хранение мебельных фасадов осуществляется в сухих проветриваемых помещениях при температуре от +10<sup>0</sup>С до +30<sup>0</sup>С с относительной влажностью 45-75%

Не допускается хранение фасадов возле отопительных приборов, а также длительного воздействия прямых солнечных лучей.

**Общие допустимые отклонения:**

Изготовитель гарантирует одинаковый оттенок лицевой поверхности на всех фасадах (деталях) из одной партии от одного заказа, оформленного одним бланком заказа.

*Допускается:*

**1. В результате производственного процесса термоусадки**

- незначительное различие структуры и оттенка пленки от представленного образца в каталоге;
- незначительные микротрещины пленки по углам детали не более ¼ от толщины детали;
- допускается наличие полос, микроцарапин и пятен, видимых и исчезающих под определенным углом зрения.

2. Неровности в виде шагрени, обусловленные внутренней неоднородной структурой МДФ на всех видах фасадов внутри фрезеровки.

3. Предельные отклонения линейных размеров ГОСТ 6440.1

Интервалы размеров, мм.	Предельные отклонения, мм.
от 30 до 500	+/- 1
от 500 до 1000	+/- 1,6

Хорда радиусных фасадов +/- 3мм.

Одной из специфических особенностей фасадов из МДФ является деформация (выгибание деталей), которая возникает вследствие сохранения напряжений, создаваемых пленкой ПВХ после облицовывания, которая особенно проявляется при определенной комбинации габаритных размеров изделия и его толщины. Для компенсации возникшей деформации деталей, рекомендуется увеличивать количество петель при сборке мебели.

Деформация (отклонение от плоскости) зависит от толщины используемого МДФ, размеров детали и типа облицованной пленки и может достигать 5 мм. на 1 метр длины.

4. Равномерная шагрень, вкрапления под пленкой ПВХ (пылевые, клеевые) не видимые *при условии соблюдения правил приемки продукции.*

5. Реставрация мебельным воском мелких сколов на обратной стороне фасада.

6. Допуски к художественному оформлению фасадов с патиной и лакокрасочным покрытиям.

Оттенок, насыщенность, равномерность нанесения может колебаться в пределах 5% в заказе одной партии. И в пределах 10% согласно утвержденного образца. Данный фактор обусловлен человеческим фактором и технологическими особенностями процесса патинирования.

*Не допускается:*

- отслоение пленки ПВХ;
- видимые царапины, потертости на лицевой стороне детали, крупные сколы ламинированной поверхности на обратной стороне фасада (*при соблюдении правил приемки продукции;*
- вмятины под пленкой ПВХ.

### **Правила приемки продукции**

ГОСТ 16371-93 (Мебель. Общие технические условия).

Производственными дефектами считаются оптические или механические отклонения, если они хорошо видны без применения увеличительных средств, при следующих условиях:

- прием и проверка качества мебельных фасадов производится при дневном освещении или идентичном натуральному;
- расстояния до осматриваемых деталей 50-60 см.;
- угол наклона поверхности к оси взгляда проверяющего 85-95 градусов;

Претензии к качеству покрытия принимаются к изделиям у которых отсутствуют следы монтажа. (Сверление, установка петли, ручки).

### **Гарантия**

Изготовитель гарантирует соответствие изделия выше изложенным характеристикам при соблюдении условий транспортировки и хранения, сборки, правил ухода и эксплуатации изделий. **Изготовитель принимает на себя гарантийные обязательства в течение 24 месяцев со дня покупки изделия.** Претензии по качеству принимаются в период гарантийного срока по месту покупки с предоставлением поврежденной детали и отгрузочной накладной. Под гарантийными обязательствами понимается устранение недостатков (дефектов) на фасадах возникших по вине Изготовителя, либо их полная переделка.

Производитель дает гарантию на свою продукцию в отношении производственных дефектов только первоначальному покупателю

*Гарантия не распространяется на неисправности и дефекты, вызванные следующими причинами:*

- при наличии механических повреждений, возникших вследствие погрузочно-разгрузочных работ, либо нарушений правил транспортировки и хранения;
  - на повреждения, вызванные в результате не квалифицированного монтажа;
  - при наличии на поверхностях фасадов термических повреждений или следов воздействия химических веществ, попадания большого объема жидкости и т.д.;
  - при механических и других повреждениях, возникших вследствие естественного износа изделия;
  - на детали, имеющие тоновые изменения пленочного покрытия в результате воздействия прямых солнечных лучей.
- Гарантия стабильности цвета пленочного покрытия составляет 12 месяцев;
- в результате нарушений правил ухода и эксплуатации;
  - в случаях попытки реставрации фасадов силами заказчика или не уполномоченным на это лицом.

### **Назначение**

Мебельные фасады используются как комплектующие корпусной мебели, в частности кухонных гарнитуров, гостиных, мебели для прихожих, детских комнатах и пр. а также в качестве декоративных накладок на двери и как материалы для отделки внутренних помещений. Мебельные фасады изготавливаются из МДФ с последующим покрытием пленкой ПВХ. Безопасность фасадов подтверждена санитарно-эпидемиологическим заключениями на используемые материалы.

**Изготовитель принимает на себя гарантийные обязательства в течение 24 месяцев со дня покупки изделия.**

Под гарантийными обязательствами понимается устранение недостатков (дефектов) на фасадах, возникших по вине Изготовителя, либо их полная переделка.

Условия предоставления гарантии, правила ухода, эксплуатации и перевозки изделий на сайте [www.fasad174.ru](http://www.fasad174.ru)