

ПАСПОРТ НА МЕБЕЛЬНЫЕ ФАСАДЫ

(изделия из МДФ, покрытые плёнкой ПВХ)

Назначение

Мебельные фасады используются как комплектующие корпусной мебели, в частности кухонных гарнитуров, гостиных, мебели для прихожих, детских комнатах и пр., а также в качестве декоративных накладок на двери, и как материалы для отделки внутренних помещений. Мебельные фасады изготавливаются из МДФ с последующим покрытием плёнкой ПВХ.

Технология изготовления мебельных фасадов

Технология производства исключает использование вредных для здоровья эпоксидных смол и фенола. Безопасность мебельных фасадов подтверждена санитарно-эпидемиологическим заключением на используемые материалы. Рисунок на МДФ наносится фрезерно-копировальным станком ЧПУ. Далее следует процесс облицовывания фасада плёнкой ПВХ. После нанесения клея и нагрева, методом мембранно-вакуумного прессования происходит надежное склеивание. Для выхода воздуха на обратной стороне фасада сверлятся отверстия, диаметром 2-3мм. После прессования изделие необходимо выдержать при комнатной температуре в течение 24 часов.

Правила ухода и эксплуатации

Мебельные фасады, изготовленные из МДФ, облицованные плёнкой ПВХ эстетичны, прочны, стойки к воздействию влаги. Однако следует помнить, что данные изделия несут декоративную функцию и предполагают использование в соответствии с соблюдением следующих правил:

- мебельные фасады должны эксплуатироваться в сухих и теплых помещениях, не подверженных перепадам температур, имеющих отопление и вентиляцию при температуре воздуха не ниже +10°C и не выше +30°C с относительной влажностью 45-75% (ГОСТ 16371-93). Несоблюдение этих условий может привести к выгибанию (короблению) фасада;
- не рекомендуется подвергать фасады длительному воздействию горячего воздуха (неплотно закрытая духовка, разогретая плита, излучение ламп накаливания, УФ-излучение). Не допускается контакт с поверхностями или воздухом, температура которых превышает 65°C, что может привести к изменению цвета облицованного покрытия, оплавлению, деформации или отслоению плёнки ПВХ от основы, в том числе торцов. Для этих целей используют защитные накладки, над плитой устанавливается вытяжка;
- из-за негативного воздействия на плёнку ПВХ прямых солнечных лучей возможно изменение цвета пленочного покрытия, и неравномерное выцветание;
- не допускается охлаждение фасадов ниже -25°C, возможно растрескивание и отслоение плёнки ПВХ;
- не рекомендуется снимать защитную плёнку с фасадов, покрытых глянцевой плёнкой, до окончания процесса установки мебели;
- после удаления защитной плёнки глянцевая поверхность фасада становится чувствительной к повреждениям. Причиной является то, что на защитной плёнке присутствуют вещества, которые размягчают поверхность фасада. Чтобы ускорить процесс высыхания рекомендуется протирать поверхность жидким 1% мыльным раствором, а затем сухой тканью в течение 5 дней;
- следует оберегать фасады от механических повреждений, которые могут быть вызваны воздействием твердых предметов, абразивных порошков, а также чрезмерными физическими воздействиями;
- пыль удаляется чистой, сухой и мягкой тканью (фланелью, сукном, плюшем);
- не рекомендуется распиливать фасады, облицованные плёнкой ПВХ. Это может привести к изменению натяжения плёнки, её отслоению, а также к разрыву плёнки;
- При использовании на фасадах систем открывания без ручек необходимо учитывать, что при ежедневном прямом контакте с руками, поверхность достаточно быстро потеряет первоначальный внешний вид. Жирные пятна с большинства декоративных покрытий не удаляются.

Требования к транспортировке и хранению

Мебельные фасады транспортируются в заводской (Двухслойный картон) всеми видами транспорта исключая попадания влаги с температурой окружающего воздуха не более 65°C. Во время перевозки заводская упаковка с мебельными фасадами должна находиться горизонтально, быть надежно защищена от механических повреждений, так же необходимо полностью исключить самопроизвольное перемещение. Не допускается наступать, ставить на углы и бросать упаковку. При нарушении вышеуказанных требований, данный вид упаковки не гарантирует сохранность изделий. При перевозке транспортной компанией рекомендуется заказать дополнительную жесткую упаковку. Хранение мебельных фасадов осуществляется в сухих проветриваемых помещениях при температуре от +10°C до +30°C с относительной влажностью 45-75%. Не допускается хранение фасадов возле отопительных приборов, а также длительного воздействия прямых солнечных лучей.

Допускается:

1. В результате производственного процесса термоусадки
 - незначительное различие структуры и оттенка плёнки от представленного образца в каталоге;
 - микротрещины, незначительные изменения (побеление, растягивание текстуры плёнки) по углам не более $\frac{3}{4}$ от толщины детали;
 - допускается наличие полос, микроцарапин и пятен, видимых и исчезающих под определенным углом зрения.
2. Неровности в виде шагрени, обусловленные внутренней неоднородной структурой МДФ на всех видах фасадах внутри фрезеровки.
3. Предельные отклонения линейных размеров ГОСТ 6440.1

Интервалы размеров, мм	Предельные отклонения, мм	Интервалы размеров, мм	Предельные отклонения, мм
до 315	+/- 1,2	от 1001 до 2000	+/- 3,0
от 316 до 1000	+/- 2,0	от 2001 до 3150	+/- 5,0

Хорда радиусных фасадов +/- 3 мм

Одной из специфических особенностей фасадов из МДФ является деформация (выгибание деталей), которая возникает вследствие сохранения напряжений, создаваемых пленкой ПВХ после облицовывания. Для компенсации возникшей деформации деталей, рекомендуется увеличивать количество петель при сборке мебели.

Деформация (отклонение от плоскости) зависит от толщины используемого МДФ, размеров детали и типа облицованной пленки и может достигать 5 мм на 1 метр длины.

4. Равномерная шагрень, вкрапления под пленкой ПВХ (пылевые, клеевые) не видимые при условии соблюдения правил приёмки продукции.

5. Реставрация мелких сколов ламината на обратной стороне фасада.

6. Оттенок, насыщенность, равномерность нанесения на изделиях подлежащих патинированию может колебаться в пределах 5% в заказе одной партии. И в пределах 10% согласно утвержденного образца. Данный фактор обусловлен человеческим фактором и технологическими особенностями процесса патинирования.

7. Технологические отверстия диаметром 2-3 мм, заклеенные бумажной заглушкой.

Не допускается:

- отслоение пленки ПВХ;
- видимые царапины, потертости на лицевой стороне детали, крупные сколы ламинированной поверхности на обратной стороне фасада (при соблюдении правил приемки продукции);
- вмятины под пленкой ПВХ.

Правила приемки продукции

ГОСТ 16371-93 (Мебель. Общие технические условия)

Претензии по комплектности, ассортименту и качеству принимаются в срок не позднее 14 календарных дней с момента получения продукции.

Произвольными дефектами считаются оптические и механические отклонения, если они хорошо видны без применения увеличительных средств, при следующих условиях:

- прием и проверка качества мебельных фасадов производится при дневном освещении или идентичному натуральному;
- расстояние до осматриваемых деталей 50-60 см;
- угол наклона поверхности к оси взгляда, проверяющего 85-95 градусов;

Претензии к качеству покрытия принимаются к изделиям, у которых отсутствуют следы монтажа (сверление, установка петли или ручки). Изготовитель гарантирует одинаковый оттенок и текстуру лицевой поверхности на всех фасадах (деталях) из одной партии от одного заказа, оформленного одним бланком заказа.

Гарантия

Изготовитель гарантирует соответствие изделия вышеизложенным характеристикам при соблюдении условий транспортировки и хранения, сборки и правил ухода и эксплуатации изделий.

Изготовитель принимает на себя гарантийные обязательства в течение 5 лет со дня получения изделия Покупателем.

Претензии по качеству принимаются в период гарантийного срока по месту нахождения изготовителя с предоставлением детали с недостатками и отгрузочной накладной.

Гарантийные обязательства (в отношении производственных дефектов) предоставляются только первоначальному покупателю.

Под гарантийными обязательствами понимается устранение недостатков (дефектов) на фасадах, возникших по вине изготовителя, либо их полная переделка.

Гарантия не распространяется на неисправности и дефекты, вызванные следующими причинами:

- при наличии механических повреждений, возникших вследствие погрузочно-разгрузочных работ, либо нарушений правил транспортировки и хранения;
- на повреждения, вызванные в результате не квалифицированного монтажа;
- в случае проведения с фасадами технологических операций (распиловки и другие виды работ), изменяющие форму или внешний вид изделия;
- при наличии на поверхностях фасадов термических повреждений или следов воздействия химических веществ, попадания большого объема жидкости и т.д.;
- при механических и других повреждениях, возникших вследствие естественного износа изделия;
- на детали, имеющие тоновые изменения пленочного покрытия в результате воздействия прямых солнечных лучей (Гарантия стабильности цвета пленочного покрытия составляет 12 месяцев);
- в результате нарушений правил ухода и эксплуатации;
- в случае попытки реставрации фасадов силами заказчика или не уполномоченным на это лицом.